**ГОСТ 2591-2006 - ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНЫЙ (СОРТАМЕНТ)**

Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный прокат квадратного сечения с размером сторон от 6 до 200 мм включительно. Прокат размером более 200 мм изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.   
  
**По точности** прокат изготовляют: 

* Б — повышенной точности;
* В — обычной точности.

Прокат изготовляют в прутках. По согласованию изготовителя с потребителем прокат со стороной квадрата до 14 мм включительно изготовляют в мотках.   
  
Прокат изготовляют **длиной**: 

* от 2 до 12 м — из углеродистой обыкновенного качества и низколегированной стали;
* от 2 до 6 м — из качественной углеродистой и легированной стали;
* от 1,5 до 6 м — из высоколегированной стали.

**В соответствии с заказом прутки изготовляют:** 

* мерной длины;
* кратной мерной длины;
* немерной длины.

**Предельные отклонения по длине проката**мерной длины и кратной мерной длины не должны превышать:

* +30 мм — при длине до 4 м включ.;
* +50 мм — при длине св. 4 до 6 м включ;
* +70 мм — дли длине свыше 6 м.

|  |  |
| --- | --- |
| **Сторона квадрата, мм** | **Предельные отклонения, не более, мм** |
| До 12 включ. | 0,6 |
| От 12 до 20 | 1,0 |
| От 20 до 30 | 1,5 |
| от 30 до 50 | 2,5 |
| свыше 50 | не более 0, 15 стороны квадрата |

Притупление углов квадратного проката не должно превышать значений, указанных в табл.1. 

**Таблица 1**

Для проката со стороной квадрата до 50 мм из легированных и высоколегированных марок стали притупление углов не должно превышать 0,15 стороны квадрата.  
Кривизна прутков квадратного проката не должна превышать значений, указанных в табл. 2.

**Таблица 2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Сторона квадрата, мм** | **Кривизна** | |
|  | **I класс** | **II класс** |
| до 25 включительно | 0,5% длины | - |
| свыше 25 включительно | 0,4% длины | 0,5% длины |